#### МИНОБРНАУКИ РОССИИ

Кумертауский филиал федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего образования «Оренбургский государственный университет» (Кумертауский филиал ОГУ)

Кафедра автомобилей и автомобильного хозяйства

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

#### ДИСЦИПЛИНЫ

«ФДТ.2 Металлорежущие станки и инструмент»

Уровень высшего образования

#### БАКАЛАВРИАТ

Направление подготовки

<u>23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов</u> (код и наименование направления подготовки)

<u>Сервис и техническая эксплуатация транспортных и технологических машин и оборудования</u> (нефтегазодобыча)

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Квалификация *Бакалавр* 

Форма обучения Заочная Рабочая программа дисциплины «ФДТ.2 Металлорежущие станки и инструмент» /сост. А.А. Сиразетдинов - Кумертау: ОГУ, 2025

Рабочая программа предназначена студентам заочной формы обучения по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

<sup>©</sup> Сиразетдинов А.А. 2025

<sup>©</sup> Кумертауский филиал ОГУ, 2025

#### 1 Цели и задачи освоения дисциплины

**Цель (цели)** освоения дисциплины: формирование профессиональных знаний и навыков в области металлорежущих станков и инструмента.

#### Задачи:

- изучить основы теории резания металлов, технологии автомобилестроения и виды металлорежущего оборудования, технологической оснастки для ремонта, технического обслуживания основных видов транспортных и транспортно-технологических машин;
- научить выбору металлорежущего оборудования при проектировании технологических процессов изготовления и восстановления деталей и агрегатов транспортных и транспортнотехнологических машин и оборудования.

#### 2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина является факультативной(ым)

Пререквизиты дисциплины: *Б1.Д.Б.14 Физика, Б1.Д.Б.16 Математика, Б1.Д.Б.27 Материаловедение и технология конструкционных материалов* 

Постреквизиты дисциплины: Отсутствуют

#### 3 Требования к результатам обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Код и наименование формируемых компетенций	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций
ОПК-1 Способен применять естественнонаучные и общеинженерные знания, методы математического анализа и моделирования в профессиональной деятельности	ОПК-1-В-4 Применяет знания из области механики в профессиональной деятельности	Знать: - основы теории резания металлов. Уметь: - применять знания теории резания металлов в практической деятельности по техническому обслуживанию и текущему ремонту транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования. Владеть: - навыками выбора необходимого металлорежущего оборудования и технологической оснастки для конкретного технологического процесса; - навыками выбора

Код и наименование формируемых компетенций	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций
ОПК-3 Способен в сфере	ОПК-3-В-1 Проводит типовые	режущего инструмента в зависимости от выполняемых операций.  Знать:
своей профессиональной деятельности проводить измерения и наблюдения,	технические измерения, определяет параметры точности измеряемых величин, назначает и читает результаты измерений в	- виды металлорежущего оборудования, технологической оснастки
обрабатывать и представлять экспериментальные данные и результаты испытаний	технической и технологической документации	для ремонта, технического обслуживания основных видов транспортных и
		транспортно- технологических машин; - конструкцию металлорежущих станков;
		- технику безопасности и порядок работы на металлорежущих станках.
		Уметь: - использовать современные
		конструкционные материалы в практической
		деятельности по техническому обслуживанию и
		текущему ремонту транспортных и транспортно-
		технологических машин и оборудования; Владеть:
		- навыками работы на станках.

## 4 Структура и содержание дисциплины

### 4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетные единицы (108 академических часов).

	Трудоемкость,			
Вид работы	академических часов			
	5 семестр	всего		
ая трудоёмкость 108		108		
Контактная работа:	8,25	8,25		
Лекции (Л)	4	4		
Практические занятия (ПЗ)	4	4		
Промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	0,25	0,25		

	Трудоемкость,			
Вид работы	академических часов			
	5 семестр	всего		
Самостоятельная работа:	99,75	99,75		
- самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и				
материала учебников и учебных пособий;	91,75	91,75		
- подготовка к практическим занятиям;	4	4		
- подготовка к зачету.	4	4		
Вид итогового контроля (зачет, экзамен, дифференцированный	зачет			
зачет)				

Разделы дисциплины, изучаемые в 5 семестре

	Наименование разделов	Количество часов				
№ раздела		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
		аудиторная работа       Л     ПЗ     ЛР       17     1     -     -       23     1     2     -       е     17     1     -     -       31     1     2     -       ивы     20     -     -     -       108     4     4     -	ЛР			
1	Общие сведения о металлорежущих станках	17	1	-	-	16
2	Основы обработки материалов резанием и	23	1	2	-	20
	режущий инструмент					
3	Общие сведения о технологическом процессе	17	1	-	-	16
4	Металлорежущие станки и технология	31	1	2	-	28
	обработки на них					
5	Наладка и эксплуатация станков. Перспективы	20	-	-	-	20
	развития металлорежущего оборудования					
	Итого:	108	4	4	-	100
	Bcero:	108	4	4	-	100

#### 4.2 Содержание разделов дисциплины

#### 1 Раздел Общие сведения о металлорежущих станках

Классификация станков. Точность станков и качество обработки. Производительность и надежность станков. Охрана труда и производственные санитарно-гигиенические нормы. Обеспечение пожарной и электробезопасности. Экология при работе на станках. Кинематика станков. Типовые детали и механизмы станков. Приводы.

#### 2 Раздел Основы обработки материалов резанием и режущий инструмент

Основные понятия теории резания. Режущие свойства инструментов. Геометрические параметры и заточка инструментов. Процесс стружкообразования. Тепловые явления при резании и износ инструмента. СОЖ. Режимы резания. Сила и мощность резания.

#### 3 Раздел Общие сведения о технологическом процессе

Виды производства. Производственный и технологический процессы. Виды технологической документации. Основы проектирования технологического процесса

#### 4 Раздел Металлорежущие станки и технология обработки на них

Основные типы токарных станков. Устройство токарно-винторезного станка. Технология токарной обработки и оснастки. Основные типы сверлильных станков. Устройство вертикальносверлильного станка. Технология обработки на сверлильных станках и оснастка. Основные типы строгальных станков. Устройство поперечно-строгального станка. Технология строгальной обработки и оснастка. Основные типы фрезерных станков. Устройство консольно-фрезерного станка. Технология фрезерования и оснастка. Основные типы шлифовальных станков. Устройство круглошлифовального станка. Технология шлифования и абразивные инструменты. Общие сведения о станках с программным управлением.

# 5 Раздел Наладка и эксплуатация станков. Перспективы развития металлорежущего оборудования

Установка станков на фундамент и испытание станков. Основы рационального использования станков. Перспективы развития металлорежущих станков и новые требования к ним.

#### 4.3 Практические занятия (семинары)

№ занятия	№ раздела	Тема	Кол-во часов
1	2	Обработка металлов резанием	2
2	4	Обработка заготовок на токарных станках	2
		Итого:	4

#### 5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

#### 5.1 Основная литература

1 Технология конструкционных материалов: Обработка резанием [Текст]: учебное пособие для студентов высших учебных заведений / А. А. Черепахин, В. А. Кузнецов. - Москва: Академия, 2008. - 288 с.. - (Высшее профессиональное образование). - Прил.: с. 265-282. - Библиогр.: с. 283. - ISBN 978-5-7695-4256-5.

#### 5.2 Дополнительная литература

- 1 Материаловедение на автомобильном транспорте [Текст] : учебник для студентов высших учебных заведений / П. А. Колесник, В. С. Кланица. 3-е изд., стер. Москва : Академия, 2007. 320 с. (Высшее профессиональное образование). Библиогр.: с. 314. ISBN 978-5-7695-4538-2.
- 2 Материаловедение и технология металлов [Текст] : учебник для студентов высших учебных заведений / под ред. Г. П. Фетисова.- 4-е изд., испр. Москва : Высшая школа, 2006. 862 с. : ил. Библиогр.: с. 849-854. ISBN 5-06-004418-1.
- 3 Материаловедение [Текст] : учебник / С. И. Богодухов, Е. С. Козик. Старый Оскол : ТНТ, 2013. 536 с.. Предм. указ.: с. 515-518. Словарь: с. 519-524. Библиогр.: с. 525-527. ISBN 978-5-94178-338-0.
- 4 Методические рекомендации для проведения практических занятий по дисциплине «Металлорежущие станки и инструмент» (для обучающихся очной формы обучения по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов) / Сост. Сиразетдинов А.А. Кумертау: Кумертауский филиал ОГУ, 2022. 41 с.

#### 5.3 Интернет-ресурсы

- 1 <a href="https://openedu.ru/course/misis/MATSC1/">https://openedu.ru/course/misis/MATSC1/</a> «Открытое образование», Каталог курсов, МООК: «Введение в материаловедение»;
- 2 <a href="http://aist.osu.ru/">http://aist.osu.ru/</a> Автоматизированная Интерактивная Система Сетевого Тестирования ОГУ.

## 5.4 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы

- Операционная система РЕД ОС
- Пакет офисных приложений LibreOffice (Writer, Calc, Impress, Math, Draw, Base)
- 7ziр архиватор: Р7Zip

- Веб-браузер с поддержкой ГОСТовского шифрования для работы с ГИС (госИС): Chromium
- Программа для создания и обработки растровой графики с частичной поддержкой работы с векторной графикой: GIMP
  - САПР КОМПАС-3D
  - Простой редактор файлов PDF: PDFedit
  - <u>https://yandex.ru/</u> бесплатный российский Интернет обозреватель Яндекс. Браузер
- <a href="http://aist.osu.ru/">http://aist.osu.ru/</a> АИССТ ОГУ автоматизированная интерактивная система сетевого тестирования ОГУ
  - http://www.consultant.ru/about/software/cons/ информационная справочная правовая система
  - <u>https://www.garant.ru</u> информационно-правовой портал.

#### 6 Материально-техническое обеспечение дисциплины

Лекционные занятия и лабораторные работы проводятся в предметной аудитории.

Аудитория оснащена комплектами ученической мебели, техническими средствами обучения, служащими для представления учебной информации большой аудитории.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой, подключенной к сети "Интернет", и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду филиала и  $O\Gamma Y$ .

# ЛИСТ согласования рабочей программы

Направление подготовки: <u>23.03.03 Эксплуатация транс</u> код и наимено		огически	х машин и к	омплексов
Профиль: Сервис и техническая эксплуатация т	ранспортных	и техно	логических	машин и
оборудования (нефтегазодобыча)				
Дисциплина: ФДТ.2 Металлорежущие станки и инстру	умент			
Форма обучения:				
(очная, очно-заочно	ая, заочная)			
Год набора <u>2025</u>				
РЕКОМЕНДОВАНА на заседании кафедры				
автомобилей и автомобильного хозяйства	1.3			
протокол № 9 от «30» апреля 2025 г.	кафеоры			
Ответственный исполнитель, и.о. заведующего кафедро	ой			
автомобилей и автомобильного хозяйства		18 длись		<u>олотарев</u>
наименование кафедры Исполнители:		<i>поет</i> ис в	расшафров	вка подписи
Ст. преподаватель кафедры ААХ	W			азетдинов
долженость	подпись		расшифровка по	дписи
ОДОБРЕНА на заседании НМС, протокол № 6 от « 15	» мая 2025г.			
Председатель НМС	Ċ.	my-		Іолякова
	подпись		расшифровк	а подписи
СОГЛАСОВАНО:		1		
И.о. зав.кафедрой ААХ	fr		E.C. 30	олотарев
	подп	ись	расшифро	овка подписи
Заведующий библиотекой	M. mode	mch.		Козак