

МИНОБРНАУКИ РОССИИ  
Кумертауский филиал  
федерального государственного  
бюджетного образовательного учреждения  
высшего образования  
«Оренбургский государственный университет»  
(Кумертауский филиал ОГУ)

Кафедра автомобилей и автомобильного хозяйства

УТВЕРЖДАЮ  
Зам. директора по УМиНР  
Полякова Л.Ю.

(подпись, расшифровка подписи)

" 4 "

20 17 г.

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

**ДИСЦИПЛИНЫ**

*«Б.1.Б.24 Метрология, стандартизация и сертификация»*

Уровень высшего образования

**БАКАЛАВРИАТ**

Направление подготовки

23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов  
(код и наименование направления подготовки)

Сервис и техническая эксплуатация транспортных и технологических машин и оборудования  
(нефтегазодобыча)

(наименование направленности (профиля) образовательной программы)

Тип образовательной программы

Программа академического бакалавриата

Квалификация

Бакалавр

Форма обучения

Заочная

**Рабочая программа дисциплины «Б.1.Б.24 Метрология, стандартизация и сертификация» /сост. А.А. Сиразетдинов - Кумертау: Кумертауский филиал ОГУ, 2017**

Рабочая программа предназначена обучающимся заочной формы обучения по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

## 1 Цели и задачи освоения дисциплины

**Цель** освоения дисциплины: формирование профессиональных знаний и умений в области стандартизации, сертификации, технических измерений и методов контроля качества изготовления продукции.

### **Задачи:**

- познакомить с алгоритмами обработки многократных измерений, с основами взаимозаменяемости, стандартизации и сертификации;
- изучить теоретические основы метрологии;
- изучить понятия, средства, объекты и источники погрешностей измерений;
- изучить закономерности формирования результата измерения;
- изучить организационные, научные, методические и правовые основы метрологии;
- научить применять нормативно-правовые документы системы технического регулирования.

## 2 Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина относится к базовой части блока 1 «Дисциплины (модули)»

Пререквизиты дисциплины: *Б.1.Б.25 Правоведение*

Постреквизиты дисциплины: *Б.1.В.ОД.17 Сертификация и лицензирование в сфере производства и эксплуатации транспортных и транспортно-технологических машин и оборудования*

## 3 Требования к результатам обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих результатов обучения

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
<p><b><u>Знать:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- теоретические основы метрологии, стандартизации и сертификации;</li><li>- понятия, средства, объекты и источники погрешностей измерений;</li><li>- закономерности формирования результата измерения;</li><li>- алгоритмы обработки многократных измерений, основы взаимозаменяемости, стандартизации и сертификации;</li><li>- организационные, научные, методические и правовые основы метрологии.</li></ul> <p><b><u>Уметь:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- применять нормативно-правовые документы системы технического регулирования;</li><li>- осуществлять поиск средств измерений утвержденных типов для осуществления профессиональной деятельности;</li><li>- осуществлять поиск и актуализацию фондов нормативной документации, используемой в производственном процессе;</li><li>- осуществлять поиск информации об аккредитованных органах по сертификации и выданных ими сертификатов соответствия на интересующую продукцию и услуги.</li></ul> <p><b><u>Владеть:</u></b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- навыками решения технических задач в области стандартизации, сертификации, технических измерений и методов контроля качества изготовления продукции;</li><li>- навыками выполнения работы в области производственной деятельности по метрологическому обеспечению и техническому</li></ul>	<p>ОПК-3 готовностью применять систему фундаментальных знаний (математических, естественнонаучных, инженерных и экономических) для идентификации, формулирования и решения технических и технологических проблем эксплуатации транспортно-технологических машин и комплексов</p>

Планируемые результаты обучения по дисциплине, характеризующие этапы формирования компетенций	Формируемые компетенции
контролю.	

## 4 Структура и содержание дисциплины

### 4.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единиц (108 академических часов).

Вид работы	Трудоемкость, академических часов	
	4 семестр	всего
<b>Общая трудоёмкость</b>	<b>108</b>	<b>108</b>
<b>Контактная работа:</b>	<b>13,5</b>	<b>13,5</b>
Лекции (Л)	4	4
Лабораторные работы (ЛР)	8	8
Консультации	1	1
Промежуточная аттестация (зачет, экзамен)	0,5	0,5
<b>Самостоятельная работа:</b> - самостоятельное изучение разделов (Раздел 3. Выбор средств измерений с учетом конструктивных особенностей средств измерений, условием проведения измерений и требуемой точности полученных результатов. Представление результатов измерений с учетом требований к точности получаемых результатов измерений. Раздел 4. Использование стандартных и унифицированных изделий как критерий качества оборудования и производственных процессов. Особенности объектов стандартизации.); - самоподготовка (проработка и повторение лекционного материала и материала учебников и учебных пособий); - подготовка к лабораторным занятиям; - выполнение контрольной работы; - подготовка к экзамену	<b>94,5</b>  30  37,5 8 10 9	<b>94,5</b>  30  37,5 8 10 9
<b>Вид итогового контроля (зачет, экзамен, дифференцированный зачет)</b>	<b>экзамен</b>	

Разделы дисциплины, изучаемые в 4 семестре

№ раздела	Наименование разделов	Количество часов				
		всего	аудиторная работа			внеауд. работа
			Л	ПЗ	ЛР	
1	Единство измерений и его обеспечение	9	1	-	-	8
2	Погрешности измерений и средств измерений	14	-	-	4	10
3	Общие сведения о методах и средствах измерений	15	1	-	4	10
4	Национальная система стандартизации	10	-	-	-	10
5	Взаимозаменяемость, стандартизация деталей типовых соединений	21	1	-	-	20
6	Конструкторские, технологические и организационные методы формирования качества	29	1	-	-	28
7	Сертификация продукции и услуг	10	-	-	-	10
	Итого:	108	4	-	8	96
	Всего:	108	4	-	8	96

## **4.2 Содержание разделов дисциплины**

### **Раздел 1 Единство измерений и его обеспечение**

Определение науки метрологии как инструмента обеспечения единства измерений. Основные термины и определения. Виды метрологии.

Закономерности формирования результата измерения, основное уравнение измерения, основной постулат метрологии.

### **Раздел 2 Погрешности измерений и средств измерений**

Понятие погрешности. Классификация погрешностей. Методы исключения погрешностей из результатов измерений. Обработка результатов измерений.

Понятие точности. Класс точности средств измерений. Определение допустимых пределов погрешности средства измерений с помощью класса точности.

### **Раздел 3 Общие сведения о методах и средствах измерений**

Понятие и классификация шкал сравнения размеров физических величин. Понятие и классификация видов измерений.

Принципы и методы измерений.

Понятие и классификация средств измерений: по конструктивному исполнению и по метрологическому назначению. Метрологические свойства и характеристики средств измерений.

Выбор средств измерений с учетом конструктивных особенностей средств измерений, условием проведения измерений и требуемой точности полученных результатов.

Представление результатов измерений с учетом требований к точности получаемых результатов измерений.

### **Раздел 4 Национальная система стандартизации**

Понятие стандартизации, ее цели и задачи стандартизации. Объекты стандартизации.

Стандартизация как область научно-технической деятельности. Принципы и методы стандартизации. Оптимизация объектов и параметров стандартизации и их числовых значений. Определение оптимального уровня унификации и стандартизации. Использование стандартных и унифицированных изделий как критерий качества оборудования и производственных процессов. Особенности объектов стандартизации.

### **Раздел 5 Взаимозаменяемость, стандартизация деталей типовых соединений**

Понятие взаимозаменяемости, основные термины и определения. Взаимозаменяемость как метод стандартизации.

Единая система допусков и посадок для гладких цилиндрических соединений (ЕСДП). Основные цели и принципы построения ЕСДП, а также область ее применения. Основные понятия: вал, отверстие, посадка, допуски, характеры посадок (натяг, зазор, переходные), системы посадок. Понятие о качестве точности изготовления деталей. Обозначение посадок на чертежах.

### **Раздел 6 Конструкторские, технологические и организационные методы формирования качества**

Понятие методов формирования качества. Методы формирования качества: взаимозаменяемость, ЕСДП, ЕСКД, ЕСТД.

Методы выбора посадок для гладких цилиндрических соединений. Шпоночные, шлицевые, резьбовые соединения. Понятие о размерных цепях.

Способы контроля точности размеров гладких цилиндрических соединений. Калибры:

калибр-пробка, калибр-скоба.

Расчет и выбор посадок для гладких цилиндрических соединений. Определение интервала действительных значений замыкающего звена размерных цепей.

## Раздел 7 Сертификация продукции и услуг

Понятие сертификации. Цели, принципы, виды, участники и схемы сертификации. Порядок осуществления сертификации.

### 4.3 Лабораторные работы

№ ЛР	№ раздела	Наименование лабораторных работ	Кол-во часов
1	2	Поверка штангенциркуля	4
2	3	Измерение действительных размеров детали штангенинструментами, угломером и микрометром	4
		Итого:	8

## 5 Учебно-методическое обеспечение дисциплины

### 5.1 Основная литература

1 Радкевич, Я.М. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебник для бакалавров / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе.- 5-е изд., перераб. и доп.. - Москва : Юрайт, 2013. - 813 с.. - (Бакалавр. Базовый курс). - ISBN 978-5-9916-2792-4.

### 5.2 Дополнительная литература

1 Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебник для студентов высших учебных заведений / под ред. В. В. Алексеева.- 2-е изд., стер. - Москва : Академия, 2008. - 384 с. - (Высшее профессиональное образование). - Библиогр.: с. 374-375. - ISBN 978-5-7695-5052-2

2 Гончаров, А. А. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебное пособие для студентов высших учебных заведений / А. А. Гончаров, В. Д. Копылов.- 6-е изд., стер. - Москва : Академия, 2008. - 240 с. - (Высшее профессиональное образование). - Библиогр.: с. 236-237. - ISBN 978-5-7695-5056-0.

3 Димов, Ю. В. Метрология, стандартизация и сертификация [Текст] : учебник для студентов вузов / Ю. В. Димов.- 2-е изд. - Санкт-Петербург : Питер, 2004. - 432 с. : ил. - (Учебник для вузов). - Прил.: с. 414-429. - Библиогр.: с. 430-432. - ISBN 5-318-00428-8.

4 Сергеев, А. Г. Метрология, стандартизация, сертификация [Текст] : учебное пособие / А. Г. Сергеев, М. В. Латышев, В. В. Терегеря.- 2-е изд., перераб. и доп.. - Москва : Логос, 2005. - 560 с. : ил.. - Прил.: с. 532-556. - Библиогр.: с. 557-559. - ISBN 5-94010-341-3.

5 Методические рекомендации для проведения лабораторных работ по дисциплине «Метрология, стандартизация и сертификация» (для обучающихся заочной формы обучения по направлению подготовки 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов) / Сост. Сиразетдинов А.А. - Кумертау: Кумертауский филиал ОГУ, 2017. – 41 с.

### 5.3 Интернет-ресурсы

1 <https://openedu.ru/course/misis/METROL/> - «Открытое образование», Каталог курсов, MOOK: «Метрология»;

2 <https://openedu.ru/course/ITMOUniversity/INTRCH/> - «Открытое образование», Каталог курсов, MOOK: «Основы взаимозаменяемости»;

3 <https://openedu.ru/course/urfu/METR/> - «Открытое образование», Каталог курсов, MOOK: «Основы метрологии, стандартизация и оценка соответствия».

- ОГУ;
- 4 <http://aist.osu.ru/> – Автоматизированная Интерактивная Система Сетевого Тестирования
  - 5 <http://soyuz-metrologov.ru/index.php/vestnik-metrologa> - журнал «Вестник метролога»;
  - 6 <http://www.kipis.ru> - журнал «Контрольно-измерительные приборы и системы».

#### **5.4 Программное обеспечение, профессиональные базы данных и информационные справочные системы современных информационных технологий**

- Операционная система Microsoft Windows;
- Пакет настольных приложений Microsoft Office (Word, Excel, PowerPoint, OneNote, Outlook, Publisher, Access);
- Бесплатный российский Интернет обозреватель Яндекс.Браузер;
- <http://www.consultant.ru/about/software/cons/> - информационная справочная правовая система
- <https://www.garant.ru> – информационно-правовой портал.

#### **6 Материально-техническое обеспечение дисциплины**

Лекционные и лабораторные занятия проводятся в предметной аудитории «Механика» (ауд.2214) с использованием мультимедийного проектора и экрана.

При проведении лабораторных работ используется следующее оборудование:

- штангенциркули;
- штангенглубиномеры;
- угломеры;
- микрометры;
- индикаторный базовый прибор;
- индикаторный нутромер.

Помещение для самостоятельной работы обучающихся оснащены компьютерной техникой, подключенной к сети "Интернет", и обеспечением доступа в электронную информационно-образовательную среду филиала и ОГУ.

#### ***К рабочей программе прилагаются:***

- Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине;
- Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины.

# ЛИСТ согласования рабочей программы

Направление подготовки: 23.03.03 Эксплуатация транспортно-технологических машин и комплексов

*код и наименование*

Профиль: Сервис и техническая эксплуатация транспортных и технологических машин и оборудования (нефтегазодобыча)

Дисциплина: Б.1.Б.24 Метрология, стандартизация и сертификация

Форма обучения: заочная  
*(очная, очно-заочная, заочная)*

Год набора 2017

РЕКОМЕНДОВАНА на заседании кафедры  
автомобилей и автомобильного хозяйства

*наименование кафедры*

протокол № 1 от «04» 09 2017 г.

Ответственный исполнитель, и.о. заведующего кафедрой  
автомобилей и автомобильного хозяйства

*наименование кафедры*



*подпись*

В.П. Славненко  
*расшифровка подписи*

*Исполнители:*

Ст. преподаватель кафедры ААХ

*должность*



*подпись*

А.А. Сиразетдинов  
*расшифровка подписи*

ОДОБРЕНА на заседании НМС, протокол № 1 от «04» 09 2017 г.

Председатель НМС



*подпись*

Л.Ю. Полякова  
*расшифровка подписи*

СОГЛАСОВАНО:

И.о. зав.кафедрой ААХ



*подпись*

В.П. Славненко  
*расшифровка подписи*

Заведующий библиотекой



*подпись*

С.Н. Козак  
*расшифровка подписи*

**Дополнения и изменения в рабочей программе дисциплины  
«Б.1.Б.24 Метрология, стандартизация и сертификация» на 2018-2019 учебный год**

Внесенные изменения на 2018/2019  
учебный год

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УМ и НР  
Л.Ю. Полякова

(подпись, расшифровка подписи)

" 5 " сентября 2018г.

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

В 5.2 Дополнительная литература

1. Метрология, стандартизация, сертификация [Электронный ресурс] : учебник / В.И. Колчков.  
- М.: Форум: НИЦ ИНФРА-М, 2013. - 432 с. - (Высшее образование: Бакалавриат). ISBN 978-5-91134-784-0. Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=418765>

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании кафедры ААХ

протокол № 1, от 28.08.2018

В.П. Славненко

(дата, номер протокола заседания кафедры, подпись и.о.зав.кафедрой)

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий библиотекой



С.Н. Козак

28.08.2018

подпись

расшифровка подписи

дата

**Дополнения и изменения в рабочей программе дисциплины  
«Б.1.Б.24 Метрология, стандартизация и сертификация» на 2019-2020 учебный год**

Внесенные изменения на 2019/2020  
учебный год

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по УМ и НР

Л.Ю. Полякова

(подпись, расшифровка подписи)

" 5 " сентября 2019г.

В рабочую программу вносятся следующие изменения:

В 5.2 Дополнительная литература

1. Метрология, стандартизация и сертификация [Электронный ресурс] : учеб. пособие / Г.М. Дехтярь. - М.: КУРС: НИЦ ИНФРА-М, 2017. - 154 с. ISBN 978-5-905554-44-5. Режим доступа: <http://znanium.com/bookread2.php?book=429502>

Рабочая программа пересмотрена и одобрена на заседании кафедры ААХ

\_\_\_\_\_  
протокол № 1, от 28.08.2019

\_\_\_\_\_  
С.В. Горбачев

(дата, номер протокола заседания кафедры, подпись и.о.зав.кафедрой)

СОГЛАСОВАНО:

Заведующий библиотекой \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
подпись

С.Н. Козак

\_\_\_\_\_  
расшифровка подписи

28.08.2019

\_\_\_\_\_  
дата